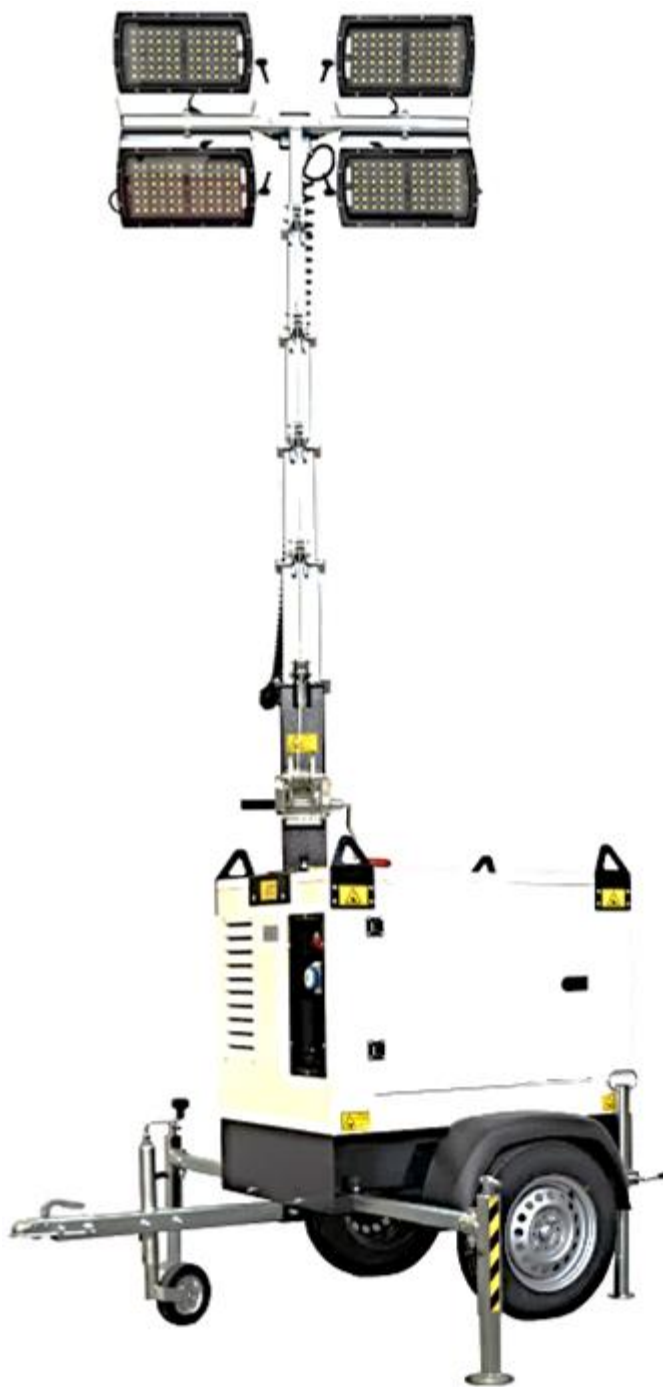


FENIX 3000



| Focos | Lumen | Cobertura de la luz |
|-------------------|------------|---------------------|
| 4 x 320W MultiLED | 166.200 lm | 5.000 mq |

| Fenix 3000 | |
|--------------------------|--------------|
| Frecuencia | 50 Hz |
| Voltaje | 230 V |
| Potencia nominal | 4,2 Kw |
| Temperatura de operación | -30/+50°C |
| Nivel de ruido | 69 Db @ 7 m |
| Panel de control | DeepSea 3210 |

| | |
|---------------|--------------------|
| Motor | Yanmar L70V |
| Velocidad | 3000 rpm |
| Refrigeración | Aire |
| Cilindros | 1 |
| Emisiones | Stage V |

| | |
|----------------------|----------------|
| Alternador | Linz |
| Salida nominal | 4,2 kVa |
| Regulación | Sin escobillas |
| Precisión de voltaje | +/- 5% |

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Consumo de combustible | 0,6 ltr/hr |
| Estanque | 40 ltr |
| Combustible | Diesel |
| Horas de funcionamiento | 67 horas |
| Poder auxiliar | 2 kVa |

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Altura del mástil galvanizado | 8,5 mts |
| Sistema de elevación | Manual |
| Rotación | 350° |
| Resistencia al viento | 110 km/hr |

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Remolque | Remolque de sitio |
| Llantas | 155/80R13 |
| Base | Base consolidada 120% |
| Estabilizadores | 4 + 1 |
| Gabinete | Pintura de recubrimiento en polvo |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Opcionales | |
| Opcionales incluidos como estandar | Enchufe auxiliar |
| | Boton de parada de emergencia |
| | Bolsillo de la carretilla elevadora |

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Dimensiones | 203 x 205 x 245 cm |
| Peso | 600 kg |

