



## Guía de utilización módulo de control AMF20

### Funciones de Teclas Controlador AMF20

**Modo de operación:** Estas teclas permiten cambiar el modo de operación del módulo OFF-MAN-AUT-TEST

**Partida Manual:** Al presionar esta tecla el generador arranca estando en modo Manual. (MAN)

**Parada Manual:** Al presionar esta tecla el generador se detiene estando en modo Manual. (MAN)

**Botones de navegación:** Permiten navegar en las distintas pantallas con información del generador y motor (variables eléctricas y mecánicas)

**Transferir hacia la RED:** Permite realizar re-transferencia de la carga hacia la red. (Transferencia abierta).

**Transferir hacia al Generador:** Permite realizar transferencia de la carga hacia el generador. (Transferencia abierta).

**Fault Reset:** Restauración de fallos. Permite eliminar (borrar) el listado de alarmas.

### Modos de operación

**OFF:** En esta condición el generador está bloqueado no permitiendo en arranque.

**MAN:** Este modo de operación permite dar partida y detención del generador en modo manual.

**AUT:** En este modo de operación el equipo arranca en forma automática ante un corte de energía.

### 1.- Partida automática

Para que el equipo pueda funcionar en forma automática, basta con presionar la tecla modo de operación y seleccionar AUT. Además se debe verificar que el Breaker (Interruptor) del Grupo, este conectado (Cerrado) y que en el tablero no aparezca ningún tipo de alarma.

En este caso si ocurre un corte de energía, ya sea, de una, dos o las tres fases, el módulo dará señal de partida a los 5 segundos ocurrida la falla de red. Luego, a los 10 segundos realiza la transferencia de carga (Cierre del contactor de Grupo) conectándola al generador.

Una vez que retorna la energía de red, en forma correcta dentro de los parámetros prefijados (sobre/bajo voltaje y asimetría), el módulo analizará durante 60 segundos en que condiciones volvió la energía red, en ese momento realiza la re-transferencia, abre el contactor de grupo y luego cierra el contactor de la red, conectando la carga a la compañía nuevamente, una vez ocurrida esta condición el equipo permanece funcionando por 120 segundos, que corresponden al tiempo de enfriamiento, antes de la detención final del motor, quedando este en forma Standby, ante una nueva falla de red.

Tiempos de operación:

- Tiempo de partida : 5 Segundos.
- Tiempo de Conexión de Grupo : 10 Segundos (Regulable).
- Tiempo de Reconexión de Red : 60 Segundos (Regulable).
- Tiempo de Refresco : 180 Segundos (Regulable).

## **2.- Partida y detención Manual en Vacío**

Para realizar ésta prueba, se debe dejar en modo *MAN*, posteriormente presionar *Partida Manual* y el equipo arrancará solo en vacío (sin carga). Para finalizar la prueba presionar *Parar Manual*, y una vez que el equipo se detiene, seleccionar nuevamente el modo *AUT*, para que el equipo quede en standby.

Se recomienda realizar una prueba en vacío (Manual), una vez a la semana, con una duración de entre 10 y 15 minutos. También probar con carga, una vez al mes, 30 minutos como mínimo.

## **3.- Reset Alarmas**

En el caso que ocurra algún problema en el Grupo electrógeno, ya sea, baja presión de aceite, alta temperatura del motor, baja frecuencia, bajo voltaje Ac,

perdida de excitación, etc., en el Display del tablero aparecerá la señalización de la alarma y una breve leyenda.

Para poder activar nuevamente el equipo se debe borrar la alarma activa, colocar en modo OFF y presionar *Fault Reset*, además se debe revisar el posible problema con el cual esta relacionada la alarma en cuestión, antes de dar una nueva partida al equipo.

En caso que sea activado el pulsador de Parada de Emergencia, esta debe ser desbloqueada haciendo girar suavemente la botonera en el sentido de las flechas que en el mismo se indican (sentido horario), luego presionar *Fault Reset*,

#### **4.- Revisión de niveles**

- Es importante chequear periódicamente los niveles de aceite de Motor, Refrigerante y Electrolito de Baterías .Una vez a la semana.
- Nivel de aceite (Rellenar con aceite 15W/40, si fuese necesario)
- Nivel de Refrigerante (Rellenar con el agua destilada, si fuese necesario).
- Nivel de Batería(Rellenar con agua destilada, si fuese necesario)
- Nivel de Combustible (Responsabilidad del Cliente)
- La primera manutención se realiza a las 50 horas de funcionamiento o 6 meses, lo primero que se cumpla, y debe considerar el cambio de filtros de aceite y petróleo, más el cambio de aceite.